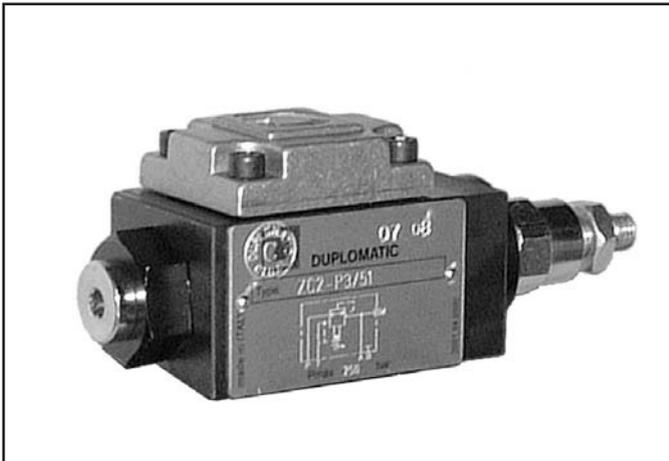


2



# ZC2

## БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ КЛАПАНЫ СЕРИЯ 51

**СТЫКОВОЙ МОНТАЖ НА  
ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ПЛИТЕ  
ISO 4401-03 (СЕТОР 03)**

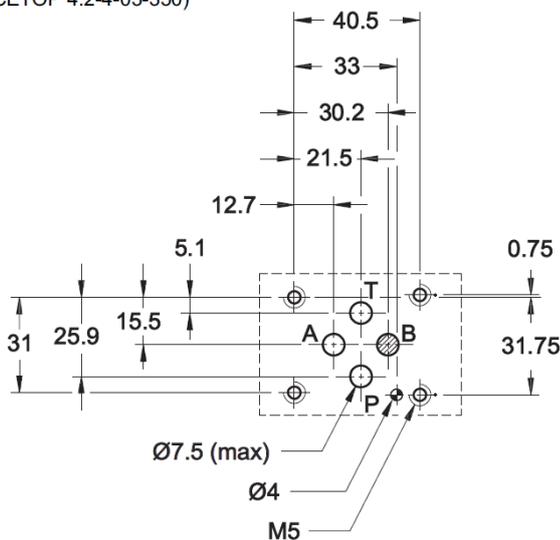
**p max 350 бар**

**Q max 25 л/мин**

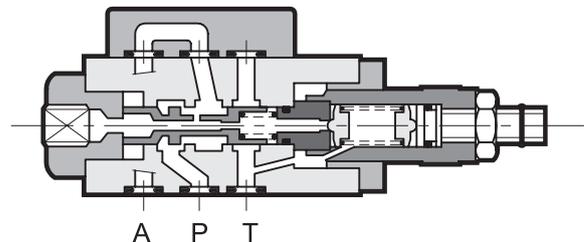
2

### МОНТАЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

ISO 4401-03-02-0-05  
(СЕТОР 4.2-4-03-350)



### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



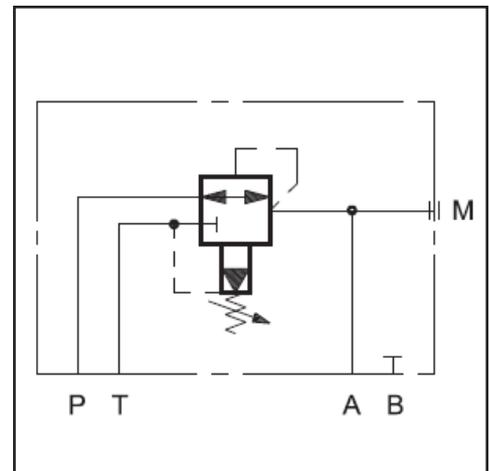
- Балансировочные клапаны типа ZC2 выполняют функцию редукционных клапанов, что наряду с понижением давления от линии P до потребителя A дает возможность возврата потока от потребителя A к сливному отверстию T в том случае, когда в отводящем контуре (потребитель A) создается давление выше установленного значения (типичный случай гидравлического противовеса или выравнивания нагрузки).
- Данные клапаны имеют монтажную поверхность в соответствии со стандартами ISO 4401 (СЕТОР RP121H). Отверстие B не используется.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

Максимальное рабочее давление	бар	350
Максимальный расход	л/мин	25
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50
Диапазон температур жидкостей	°C	-20 ... +80
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ... 400
Рекомендуемая вязкость жидкости	сСт	25
Степень загрязнения жидкости	Класс 20/18/15 по ISO 4406:1999	
Рекомендуемая фильтрация	мкм (абсолютн.)	≤25
Масса	кг	1,3

### ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ





2

2

## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

	<b>Z</b>	<b>C</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	<b>P</b>	<b>/</b>	<b>/</b>	<b>51</b>	<b>/</b>	
--	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	----------	--

Балансировочный клапан —

Размер: ISO 4401-03 (CETOP 03)

Стыковой монтаж на промежуточной плите

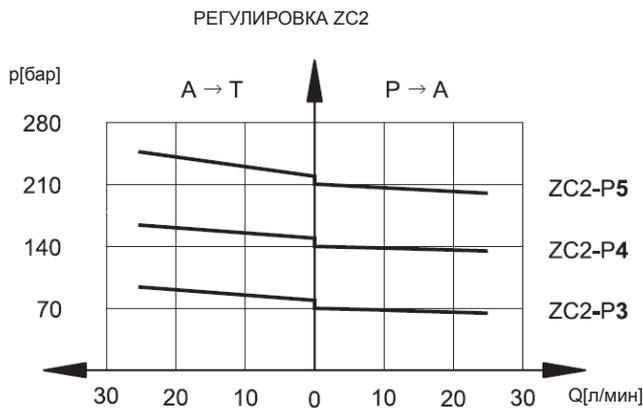
**Уплотнения:**  
 Пропустить в случае минеральных масел  
**V** = вайтон (для специальных типов жидкостей)

Серийный № (габаритные и монтажные размеры остаются неизменными для серий от 50 до 59)

**M1** = Регулировочная ручка (пропустить для варианта регулировки винтом с потайной шестигранной головкой)

**Диапазон регулировки давления:**  
**3** = 10 - 70 бар    **4** = 30 - 140 бар    **5** = 50 - 210 бар

## 2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (значения получены при вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

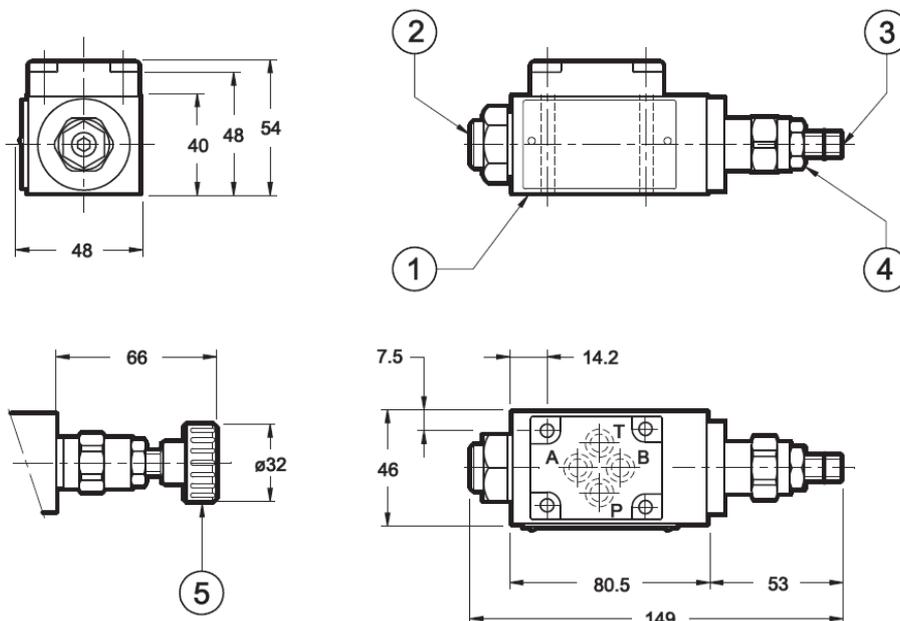


## 3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HM, в соответствии с ISO 6743-4. Для этих жидкостей используйте уплотнения из NBR. Для жидкостей типа HFDR (фосфатные эфиры) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

Использование жидкостей при температуре свыше 80 °C приводит к ускоренному износу уплотнений и к ухудшению качества жидкости. Жидкость должна сохранять свои физические и химические характеристики неизменными.

## 4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ ZC2



размеры в мм

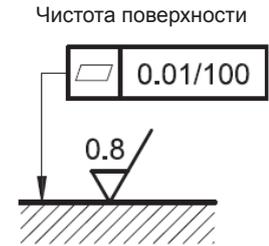
1	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 4 OR тип 2037
2	Соединение манометра 1/4" BSP
3	Регулировочный винт с потайной шестигранной головкой: Ключ на 5. Для увеличения давления вращать по часовой стрелке.
4	Стопорная гайка: Гаечный ключ на 17
5	Регулировочная ручка: M1



## 5 - УСТАНОВКА

Клапаны ZC2 могут быть установлены в любом положении без ухудшения качества работы.

Крепление клапана осуществляется посредством болтов или соединительных шпилек, при этом клапан устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между клапаном и установочной поверхностью.



## 6 - КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ

Крепежные винты поставляются вместе с клапаном.

4 винта M5x55

Момент затяжки: 5Нм (А винты 8.8)

## 7 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

Тип PMMD-AI3G с задним расположением присоединительных отверстий 3/8" BSP

Тип PMMD-AL3G с присоединительными резьбами сбоку 3/8" BSP



**DUPLOMATIC OLEODINAMICA SpA**

20025 LEGNANO(MI),p. le Bozzi 1/ Via Edison  
Tel.0331/472111-472236, Fax 0331/548328

**ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ ООО "ПНЕВМАКС"**

Телефон: (495) 739-39-99 Факс:(495) 739-49-99  
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.