

DSC*
ГИДРОУПРАВЛЯЕМЫЙ
ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ

DSC3 ISO 4401-03 (СЕТОР 03)
DSC5 ISO 4401-05 (СЕТОР R05)
(в разработке)

P макс. (см. таблицу характеристик)

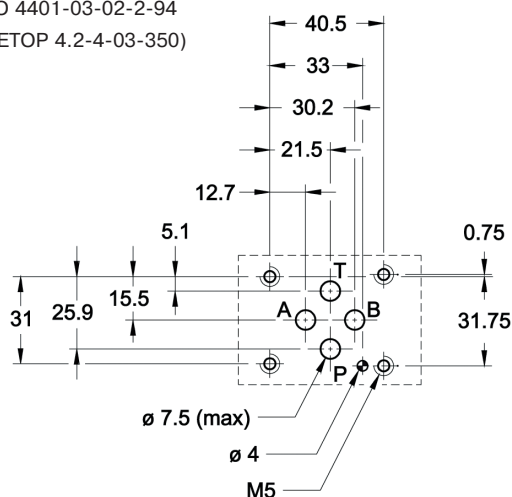
Q ном. (см. таблицу характеристик)

4

4

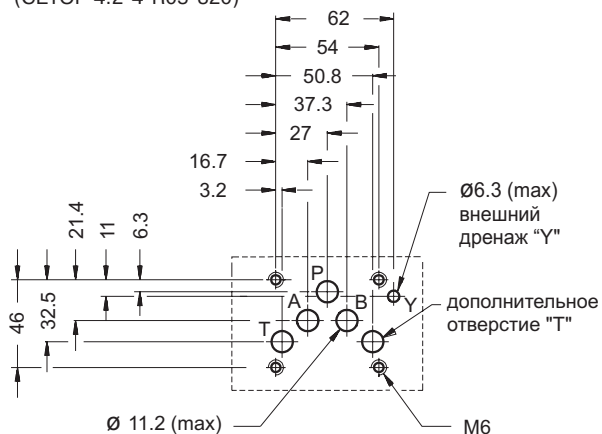
DSC3 МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ISO 4401-03-02-2-94
(СЕТОР 4.2-4-03-350)

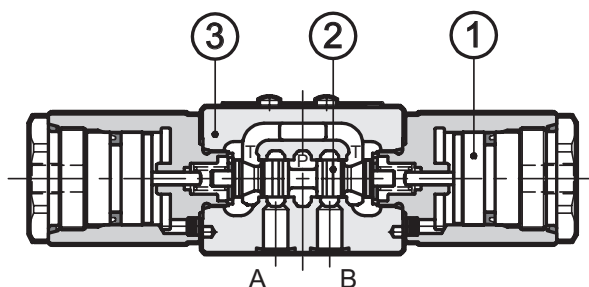


DSC5 МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

ISO 4401-05-05-0-94
(СЕТОР 4.2-4-R05-320)



ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



- DSC* направляющие гидрораспределители золотникового типа с прямым гидравлическим управлением (1) производятся в 3-х или 4-х линейном исполнении с различными типами золотников (2).
- Корпус распределителя (3) изготовлен из высокопрочного литого чугуна с широкими внутренними каналами для уменьшения падения давления.
- Распределители производятся с 2-х или 3-х позиционным исполнением золотника с возвратной пружиной или механическим фиксатором положений.
- Отверстие внешнего дренажа Y для DSC5 выполнено по стандарту СЕТОР R05 и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более чем 25 бар.
- Отверстие внешнего дренажа Y также может быть заказано для DSC3 (СЕТОР 03) и должно использоваться при давлении в сливной магистрали T более 25 бар (смотри параграф 1).



DSC*
СЕРИЯ 10

1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



Распределитель
золотниковый

Гидравлическое
управление

Типоразмер:

3 = ISO 4401-03 (СЕТОР 03)

5 = ISO 4401-05 (СЕТОР R05)

Уплотнения:

N = уплотнения из NBR для минеральных масел (**стандарт**)

V = уплотнения FPM для специальных жидкостей

№ серии:

(размеры неизменны для серий от 10 до 19)

Тип золотника: (см. параграф 4):

S*	TA	TA23
SA*	TB	TB23
SB*	RK	

2 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (для масла вязкостью 36сСт / 50°С)

			DSC3	DSC5
Максимальное рабочее давление:	- каналы P, A и B	бар	350	-
	- канал T при использовании канала дренажа Y		320	-
	- канал T без использования канала дренажа		25	-
Давление гидроуправления:	мин.	бар	15 (см. прим. 1)	-
	макс.		210	-
Номинальный расход	л/мин.		75	-
Температура окружающего воздуха	°С		-20 ... +50	
Температура рабочей жидкости	°С		-20 ... +80	
Вязкость рабочей жидкости	сСт		10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт		25	
Допустимая степень загрязнения рабочей жидкости			класс 20/18/15 по ISO 4406:1999	
Масса	одностороннее пневмоуправление	кг	2,4	-
	двустороннее пневмоуправление		2,9	-

Примечание 1:

Давление гидроуправления должно быть не менее 15 бар и **всегда больше** чем давление в сливной магистрали "Т".

3 - РАБОЧАЯ ЖИДКОСТЬ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HPL в соответствии со стандартом ISO 6743/3. Для жидкостей типа HFD-R (фосфатных эфиров) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких, как HFA, HFB, HFC - проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки.

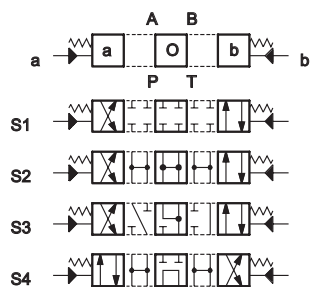
Использование жидкостей при температурах свыше 70 °С ведёт к ускоренному ухудшению качества жидкостей и характеристик уплотнительных прокладок. Жидкость должна сохранять постоянными свои физические и химические свойства.



4 - ТИПЫ ЗОЛОТНИКОВ

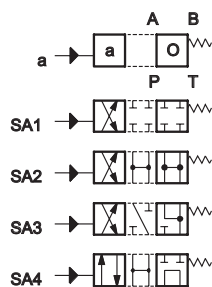
Тип S*:

3 положения с пружинным центрированием



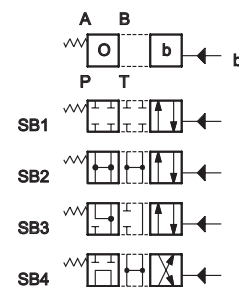
Тип SA*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
Управление на стороне **A**.



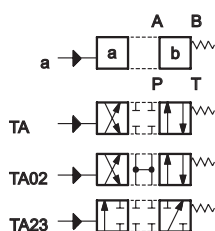
Тип SB*:

2 положения (центральное + внешнее) с пружинным центрированием;
Управление на стороне **B**.



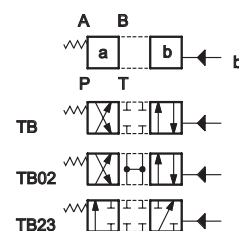
Тип TA:

2 положения с пружинным возвратом;
Управление на стороне **A**.



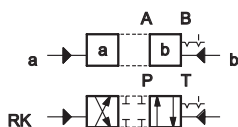
Тип TB:

2 положения с пружинным возвратом;
Управление на стороне **B**.



Тип RK:

2 положения с механической фиксацией



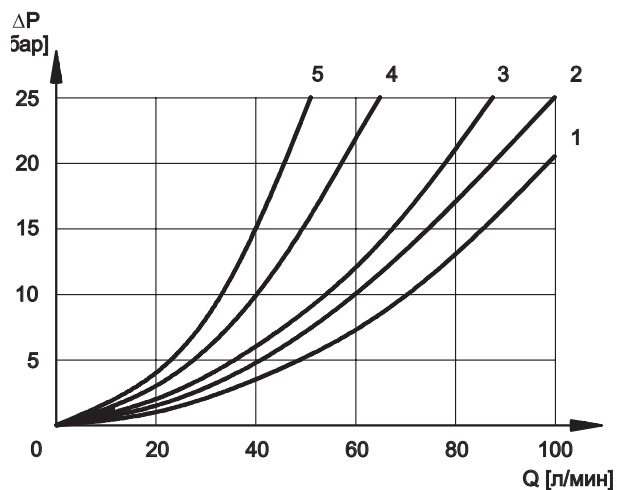
Помимо типов, показанных на схемах, которые являются наиболее часто используемыми, могут поставляться и другие специальные версии: обратитесь в наш отдел технической поддержки для выяснения их идентификации, пригодности и рабочих диапазонов.



DSC*
СЕРИЯ 10

5 - ДИАГРАММЫ ПАДЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ $\Delta P-Q$ (для масла вязкостью 36 сСт при 50 °С)
5.1 - Диаграммы падения давления $\Delta P-Q$ для DSC3

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ИНИЦИИРОВАННОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ



ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ			
S1, SA1, SB1	2	2	3	3
S2, SA2, SB3	1	1	3	3
S3, SA3, SB3	3	3	1	1
S4, SA4, SB4	5	5	5	5
TA, TB	2	2	2	2
TA02, TB02	2	2	2	2
TA23, TB23	3	3		

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В ИСХОДНОМ СОСТОЯНИИ

ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ				
S2, SA2, SB2					2
S3, SA3, SB3			3	3	
S4, SA4, SB4					4

4

4



DSC*
СЕРИЯ 10

5.2 - Диаграммы падения давления $\Delta P-Q$ для DSC5

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ИНИЦИИРОВАННОГО РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА			
	P-A	P-B	A-T	B-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ			
S1, SA1, SB1				
S2, SA2, SB3				
S3, SA3, SB3				
S4, SA4, SB4				
TA, TB				
TA02, TB02				
TA23, TB23				

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ В ИСХОДНОМ СОСТОЯНИИ

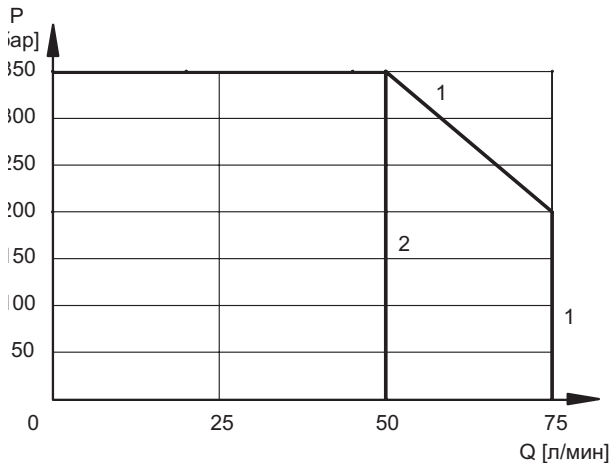
ЗОЛОТНИК	НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА				
	P-A	P-B	A-T	B-T	P-T
	КРИВЫЕ НА ДИАГРАММЕ				
S2, SA2, SB2					
S3, SA3, SB3					



6 - ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Приведённые кривые определяют рабочие значения расхода в соответствии с давлением при различных типах золотника. Значения были получены в соответствии с нормами ISO 64003 с использованием минерального масла вязкостью 36 сСт при температуре 50°C и фильтрацией в соответствии со с классом 7 по стандарту NAS 1638.

6.1 - Эксплуатационные ограничения для DSC3



ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1	1	1
S2, SA2, SB2	2	2
S3, SA3, SB3	1	1
S4, SA4, SB4	2	2

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
TA, TB	1	1
TA02, TB02	1	1
TA23, TB23	2	2
RK	1	1

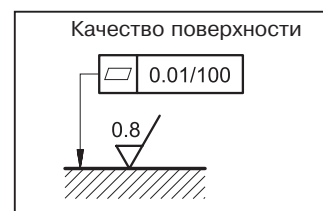
6.2 - Эксплуатационные ограничения для DSC5

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
S1, SA1, SB1		
S2, SA2, SB2		
S3, SA3, SB3		
S4, SA4, SB4		

ЗОЛОТНИК	КРИВАЯ	
	P-A	P-B
TA, TB		
TA02, TB02		
TA23, TB23		
RK		

7 - УСТАНОВКА

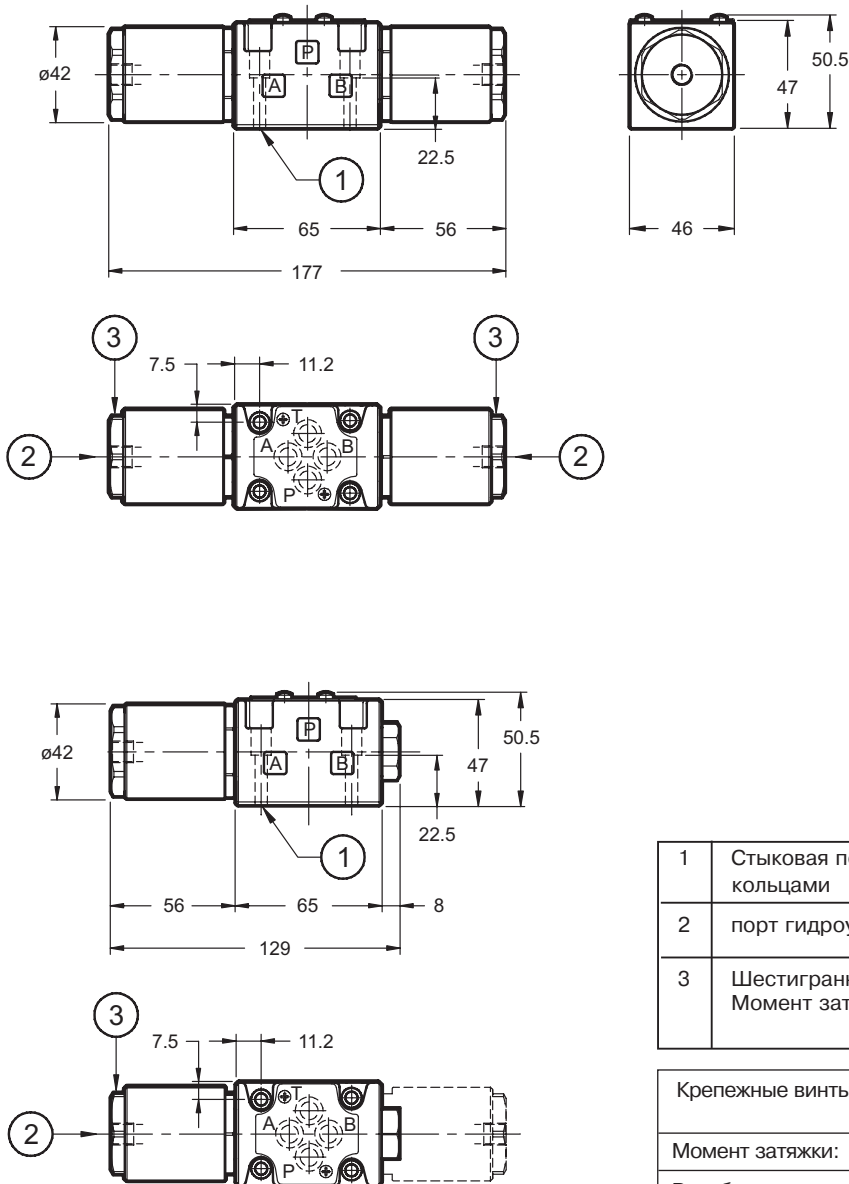
Конфигурации с центрирующей и возвратной пружинами могут устанавливаться в любом положении. Распределители типа SK и TAK (с механической фиксацией золотника) должны устанавливаться таким образом, чтобы их продольная ось была горизонтальной. Крепление распределителя осуществляется посредством винтов или соединительных шпилек, при этом распределитель устанавливается на шлифованной поверхности со значениями плоскостности и шероховатости, равными или лучшими чем те, которые указаны на чертеже. Если минимальные условия, установленные для значений плоскостности и/или шероховатости, не выполняются, то может возникнуть утечка жидкости между распределителем и установочной поверхностью.





DSC*
СЕРИЯ 10

8 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSC3



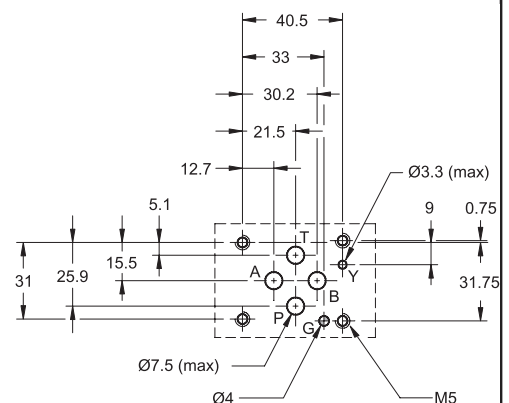
размеры в мм

1	Стыковая поверхность с уплотнительными кольцами
2	порт гидроуправления (1/4" BSP)
3	Шестигранник: ключ 36 мм Момент затяжки: 35 - 40 Нм
Крепежные винты:	4 винта TCEI M5x30 (рекоменд. класс 12.9)
Момент затяжки:	5 Нм (A8.8) - 8 Нм (A12.9)
Резьба монтажных отверстий:	M5x10
Уплотнительные кольца (твёрдость по Шору - 90):	4 шт. типа OR2037 (9,25x1,78).

расположение пневмопривода для SB*, ТВ и ТВ23

9 - ВНЕШНИЙ ДРЕНАЖНОЕ ОТВЕРСТИЕ "Y" для DSC3

Исполнение клапана DSA3 в версии /Y позволяет работать с давлением в канале "Т" до 320 бар.
Дренажное отверстие "Y" выполнено в корпусе распределителя в соответствии со стандартом ISO 4401-03-03-0-94. Отверстие "Y" соединяется с камерами привода и возврата золотника.





DSC*
СЕРИЯ 10

10 - ГАБАРИТНЫЕ и МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ для DSC5

4

4

11 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (смотри каталог 51 000)	DSC3	DSC5
Код плиты (исполнение с присоединением сзади)	PMMD-AI3G	PMD4-AI4G
Код плиты (исполнение с присоединением сбоку)	PMMD-AL3G	PMD4-AL4G
Резьба отверстий Р, Т, А, В	3/8" BSP	1/2" BSP