

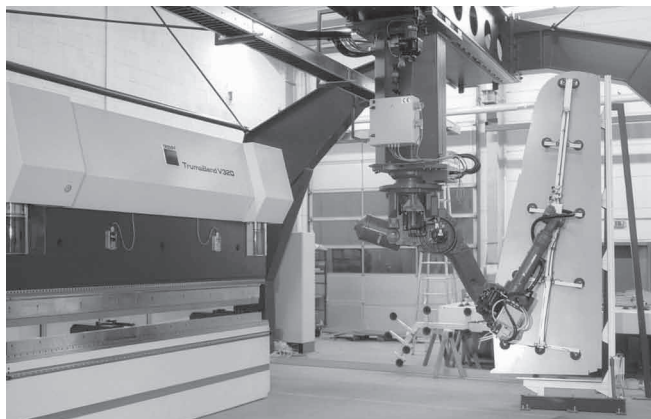
# Особые вакуумные присоски для листового металла

## Плоские вакуумные присоски SAF

Плоские и круглые, специально предназначенные для листового металла



Вакуумные присоски для листового металла SAF



Вакуумная система типа «паук» с плоскими вакуумными присосками SAF для автоматической подачи листов металла в кромкозагибочный пресс



Вакуумная система типа «паук» с плоскими вакуумными присосками SAF для манипулирования частями кузова автомобиля

### Наши основные показатели...

- Широкий диапазон выбора диаметров
- Структурированная внутренняя опора с большой площадью
- Мягкая и гибкая кромка
- Материал и твердость по Шору
- Ниппель присоединен к вакуумной присоске методом вулканизации

### Ваши преимущества ...

- > Для широкого спектра форм и размеров деталей
- > Предотвращение глубокой вытяжки и компенсация больших поперечных сил, даже при манипулировании металлическими листами, смазанными маслом
- > Обеспечивает отличный уровень уплотнения даже на немного искривленных поверхностях
- > Оптимально подходят для приспособления к разным типам деталей
- > Предотвращение поломок и простоёв в результате соскальзывания вакуумных присосок

### Сферы применения

- Подходит для манипулирования листами металла при очень динамичных перемещениях (коротких периодах цикла)
- Внутренняя опора позволяет манипулировать стальными листами и алюминиевыми листами без деформации листов.
- Предназначены для использования в системах подачи для участка прессов в автомобильной промышленности
- Специальный паз на дне присоски предотвращает скольжение металлических листов с маслянистой поверхностью, что позволяет точно позиционировать листы в станках для лазерной резки и штамповочных прессах
- Присоска SAF с твердостью 45 по Шору для манипулирования частями из металлических листов с небольшим радиусом кривизны



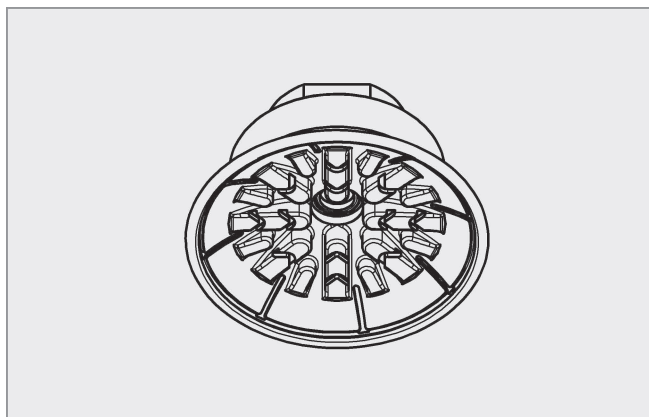
Вакуумная система типа «паук» с плоскими вакуумными присосками SAF для подъема готовых частей изготовленных прессованием

# Особые вакуумные присоски для листового металла



## Плоские вакуумные присоски SAF

Плоские и круглые, специально предназначенные для листового металла.



### Конструкция

- Прочная, износостойкая присоска SAF с одинарной уплотняющей кромкой, специальным пазом и внутренней опорой
- Вакуумная присоска SAF вулканизационно присоединена к соединительному ниппелю (высокая прочность)
- Вакуумная присоска поставляется в исполнениях с разными типами штуцеров
- Поставляется в двух исполнениях по твердости материала ( 45 по Шору, 60 по Шору )



### Пригодность для конкретных областей применения

### Обозначение для заказа: Плоские вакуумные присоски SAF

Сокращенное обозначение	Диаметр в мм*	Материал и твердость по Шору	Соединительная резьба
Пример: SAF	50.0	NBR-60	G1/4-AG
SAF	от 30.0 до 125.0	NBR-60 NBR-45	G1/4-AG (AG = внешняя) G1/4-IG (IG = внутренняя) G3/8-IG M10-AG M14x1.5-AG RA... прямоугольный переходник

### Данные для заказа: Плоские вакуумные присоски SAF

Тип	Штуцер					
	G 1/4 (внешняя резьба)	G 1/4 (внутренняя резьба)	G 3/8 (внутренняя резьба)	M10 (внешняя резьба)	M14x1.5 (внешняя резьба)	Прямоугольный переходник
SAF 30 NBR-60	10.01.01.10646	10.01.01.10506	10.01.01.10705	10.01.01.10713	10.01.01.10730	10.01.01.10790
SAF 30 NBR-45	10.01.01.11421	10.01.01.11400	10.01.01.11420	10.01.01.11425	10.01.01.11426	10.01.01.11423
SAF 40 NBR-60	10.01.01.10647	10.01.01.10508	10.01.01.10708	10.01.01.10716	10.01.01.10733	10.01.01.10793
SAF 40 NBR-45	10.01.01.11430	10.01.01.11401	10.01.01.11431	10.01.01.11435	10.01.01.11436	10.01.01.11433
SAF 50 NBR-60	10.01.01.10635	10.01.01.10688	10.01.01.10510	10.01.01.10719	10.01.01.10736	10.01.01.10796
SAF 50 NBR-45	10.01.01.11440	10.01.01.11441	10.01.01.11402	10.01.01.11444	10.01.01.11445	10.01.01.11442
SAF 60 NBR-60	10.01.01.10622	10.01.01.10689	10.01.01.10512	10.01.01.10721	10.01.01.10739	10.01.01.10799
SAF 60 NBR-45	10.01.01.11450	10.01.01.11451	10.01.01.11403	10.01.01.11454	10.01.01.11455	10.01.01.11452
SAF 80 NBR-60	10.01.01.10623	10.01.01.10690	10.01.01.10514	10.01.01.10724	10.01.01.10742	10.01.01.10802
SAF 80 NBR-45	10.01.01.11460	10.01.01.11461	10.01.01.11404	10.01.01.11466	10.01.01.11467	10.01.01.11464
SAF 100 NBR-60	10.01.01.10624	10.01.01.10691	10.01.01.10516	10.01.01.10726	10.01.01.10745	10.01.01.10805
SAF 100 NBR-45	10.01.01.11470	10.01.01.11471	10.01.01.11405	10.01.01.11476	10.01.01.11477	10.01.01.11474
SAF 125 NBR-60	10.01.01.10666	10.01.01.10692	10.01.01.10518	10.01.01.10728	10.01.01.10748	10.01.01.10808
SAF 125 NBR-45	10.01.01.11480	10.01.01.11481	10.01.01.11406	10.01.01.11485	10.01.01.11486	10.01.01.11483

# Особые вакуумные присоски для листового металла



## Плоские вакуумные присоски SAF

Плоские и круглые, специально предназначенные для листового металла

Вакуумные захваты  
2

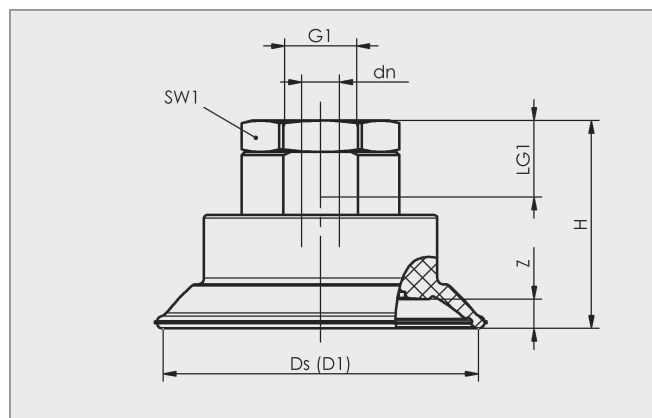
### Технические данные Плоские вакуумные присоски SAF

Тип	Подъемная сила, Н	Поперечная сила, Н**	Поперечная сила на маслянистой поверхности, Н**	Объем, см <sup>3</sup>	Мин. радиус кривизны, мм (выгнутая поверхность)	Рекомендуемый диаметр шланга d, мм
SAF 30	38	30	28	1,7	40	4
SAF 40	69	52	50	3,8	55	4
SAF 50	100	80	76	7,0	65	4
SAF 60	150	105	85	13,0	80	6
SAF 80	272	205	180	36,0	110	6
SAF 100	430	310	300	58,0	135	6
SAF 125	660	475	400	115,0	165	9

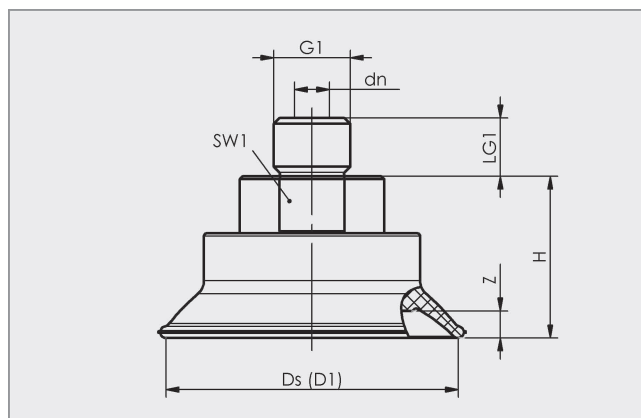
\* Приведено теоретическое значение подъемной силы при вакууме  $-0,6$  бар для гладкой поверхности детали, без учета коэффициента безопасности.

\*\* Приведено измеренное значение поперечной силы при вакууме  $-0,6$  бар для сухой или маслянистой, плоской и гладкой поверхности детали. При определенной площади поверхности детали и определенном качестве поверхности, реальные значения могут отличаться от приведенных.

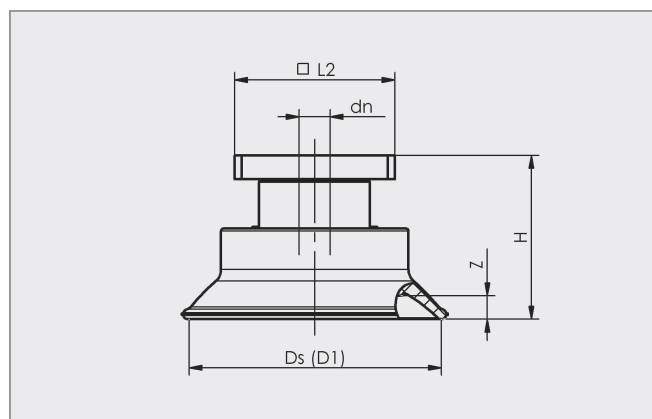
### Конструктивные данные: Плоские вакуумные присоски SAF



SAF от 30 до 125 IG (внутренняя резьба)



SAF от 30 до 125 AG (внешняя резьба)



SAF от 30 до 125 RA (прямоугольный переходник)

# Особые вакуумные присоски для листового металла



## Плоские вакуумные присоски SAF

Плоские и круглые, специально предназначенные для листового металла

### Конструктивные данные: Плоские вакуумные присоски SAF

Тип	Размеры в мм*								
	D1**	dn	Ds	G1	H	LG1	L2	SW1	Z
SAF 30 G1/4-AG	34,0	4,0	32,0	G1/4-M	20,0	10,0	-	17,0	3,0
SAF 30 G1/4-IG	34,0	4,0	32,0	G1/4-F	20,0	12,0	-	17,0	3,0
SAF 30 G3/8-IG	34,0	4,0	32,0	G3/8-F	36,0	9,0	-	22,0	3,0
SAF 30 M10-AG	34,0	4,0	32,0	M10-M	20,0	12,0	-	17,0	3,0
SAF 30 M14x1.5-AG	34,0	4,0	32,0	M14x1.5-M	20,0	12,0	-	17,0	3,0
SAF 30 RA	34,0	4,0	32,0	-	23,2	-	32,0	-	3,0
SAF 40 G1/4-AG	46,0	4,0	42,0	G1/4-M	22,0	10,0	-	17,0	4,0
SAF 40 G1/4-IG	46,0	4,0	42,0	G1/4-F	22,0	12,0	-	17,0	4,0
SAF 40 G3/8-IG	46,0	4,0	42,0	G3/8-F	38,0	9,0	-	22,0	4,0
SAF 40 M10-AG	46,0	4,0	42,0	M10-M	22,0	12,0	-	17,0	4,0
SAF 40 M14x1.5-AG	46,0	4,0	42,0	M14x1.5-M	22,0	12,0	-	17,0	4,0
SAF 40 RA	46,0	4,0	42,0	-	25,0	-	32,0	-	4,0
SAF 50 G1/4-AG	56,0	6,0	52,0	G1/4-M	28,0	10,0	-	22,0	5,0
SAF 50 G1/4-IG	56,0	6,0	52,0	G1/4-F	33,0	20,0	-	22,0	5,0
SAF 50 G3/8-IG	56,0	6,0	52,0	G3/8-F	28,0	15,0	-	22,0	5,0
SAF 50 M10-AG	56,0	4,0	52,0	M10-M	28,0	12,0	-	22,0	5,0
SAF 50 M14x1.5-AG	56,0	6,0	52,0	M14x1.5-M	28,0	12,0	-	22,0	5,0
SAF 50 RA	56,0	6,0	52,0	-	27,5	-	32,0	-	5,0
SAF 60 G1/4-AG	67,0	6,0	63,0	G1/4-M	31,0	10,0	-	22,0	6,0
SAF 60 G1/4-IG	67,0	6,0	63,0	G1/4-F	36,0	20,0	-	22,0	6,0
SAF 60 G3/8-IG	67,0	6,0	63,0	G3/8-F	31,0	15,0	-	22,0	6,0
SAF 60 M10-AG	67,0	4,0	63,0	M10-M	31,0	12,0	-	22,0	6,0
SAF 60 M14x1.5-AG	67,0	6,0	63,0	M14x1.5-M	31,0	12,0	-	22,0	6,0
SAF 60 RA	67,0	6,0	63,0	-	30,5	-	32,0	-	6,0
SAF 80 G1/4-AG	89,0	6,0	83,0	G1/4-M	35,0	10,0	-	22,0	7,6
SAF 80 G1/4-IG	89,0	6,0	83,0	G1/4-F	40,0	20,0	-	22,0	7,6
SAF 80 G3/8-IG	89,0	6,0	83,0	G3/8-F	35,0	15,0	-	22,0	7,6
SAF 80 M10-AG	89,0	4,0	83,0	M10-M	35,0	12,0	-	22,0	7,6
SAF 80 M14x1.5-AG	89,0	6,0	83,0	M14x1.5-M	35,0	12,0	-	22,0	7,6
SAF 80 RA	89,0	6,0	83,0	-	34,5	-	32,0	-	7,6
SAF 100 G1/4-AG	110,0	6,0	103,0	G1/4-M	36,0	10,0	-	22,0	9,5
SAF 100 G1/4-IG	110,0	6,0	103,0	G1/4-F	41,0	20,0	-	22,0	9,5
SAF 100 G3/8-IG	110,0	6,0	103,0	G3/8-F	36,0	15,0	-	22,0	9,5
SAF 100 M10-AG	110,0	4,0	103,0	M10-M	36,0	12,0	-	22,0	9,5
SAF 100 M14x1.5-AG	110,0	6,0	103,0	M14x1.5-M	36,0	12,0	-	22,0	9,5
SAF 100 RA	110,0	6,0	103,0	-	35,5	-	32,0	-	9,5
SAF 125 G1/4-AG	135,0	6,0	128,0	G1/4-M	43,0	10,0	-	22,0	12,5
SAF 125 G1/4-IG	135,0	9,0	128,0	G1/4-F	48,0	20,0	-	22,0	12,5
SAF 125 G3/8-IG	135,0	9,0	128,0	G3/8-F	43,0	15,0	-	22,0	12,5
SAF 125 M10-AG	135,0	4,0	128,0	M10-M	43,0	12,0	-	22,0	12,5
SAF 125 M14x1.5-AG	135,0	6,0	128,0	M14x1.5-M	43,0	12,0	-	22,0	12,5
SAF 125 RA	135,0	9,0	128,0	-	42,5	-	32,0	-	12,5

\* Приемлемые допуски размеров для резиновых деталей соответствуют M3 - DIN 7715

\*\* L1 и D1 – внешние размеры вакуумной присоски, когда она прижата вакуумом к поверхности детали