

Технические характеристики

| | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Рабочая среда | Сжатый воздух |
| Диапазон рабочих давлений (МПа) | Вакуум -0.1 (-10 Торр) ~ 1.0 |
| Испытательное давление (МПа) | 1.5 |
| Диапазон рабочих температур (°C)* | -5 ~ 60 |
| Принадлежности | Цветная накладка, серия KQ2C |

* При низких температурах применяйте сухой воздух.

Варианты исполнения

| Число трубок | Диаметр трубки (мм) | Тип | Масса (г) |
|--------------|---------------------|----------|-----------|
| 10 | 3.2 | KDM10-23 | 300 |
| | 4 | KDM10-04 | |
| | 6 | KDM10-06 | |
| | 8 | KDM10-08 | |
| 20 | 3.2 | KDM20-23 | 520 |
| | 4 | KDM20-04 | |
| | 6 | KDM20-06 | |
| | 8 | KDM20-08 | |
| | | | 950 |

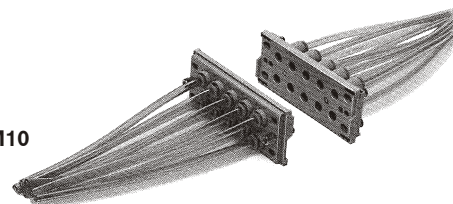
Пластиковые трубки

| | |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Материал | Нейлон, мягкий нейлон, полиуретан |
| Наружный диаметр (мм) | 3.2, 4, 6, 8 |

Материалы

| | | |
|---|-------------------|-------------------|
| Корпус, панель отверстий, панель штеккеров | Ром | |
| Плита, крепежный угольник | Листовая сталь | |
| Быстроразъемное соединение панели штеккеров | Корпус | PBT |
| | Цанга | Сталь нержавеющая |
| Быстроразъемное соединение панели отверстий | Направляющая | C3604BD латунь |
| | Зажимное кольцо | Ром |
| | Нажимная втулка | NBR |
| Монтажный винт | Никелированный | |
| Стопорное кольцо | Сталь нержавеющая | |

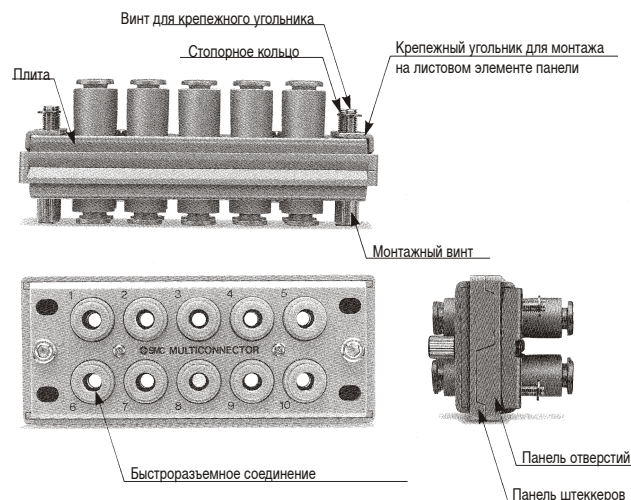
KDM10



KDM20



Для монтажа на распределительной панели.



Данные для заказа

| Количество трубок | трубки | Номер для заказа | | |
|-------------------|--------|------------------|------------------|-------------------|
| | | Панель штеккеров | Панель отверстий | Коллектор в сборе |
| 10 | 3.2 | KDM10P-23 | KDM10S-23 | KDM10-23 |
| | 4 | KDM10P-04 | KDM10S-04 | KDM10-04 |
| | 6 | KDM10P-06 | KDM10S-06 | KDM10-06 |
| | 8 | KDM10P-08 | KDM10S-08 | KDM10-08 |
| 20 | 3.2 | KDM20P-23 | KDM20S-23 | KDM20-23 |
| | 4 | KDM20P-04 | KDM20S-04 | KDM20-04 |
| | 6 | KDM20P-06 | KDM20S-06 | KDM20-06 |
| | 8 | KDM20P-08 | KDM20S-08 | KDM20-08 |

Комбинация различных диаметров трубок

Быстроразъемные соединения обеих панелей могут произвольно заменяться, обеспечивая, таким образом, возможность комбинации трубок различных диаметров.

Быстроразъемное соединение (со стороны отверстий с уплотнением)

| трубки | Номер для заказа | |
|--------|------------------|------------------|
| | Панель штеккеров | Панель отверстий |
| 3.2 | KDMP-23 | KDMS-23 |
| 4 | KDMP-04 | KDMS-04 |
| 6 | KDMP-06 | KDMS-06 |
| 8 | KDMP-08 | KDMS-08 |

Плоский коллектор быстроразъемных соединений KDM

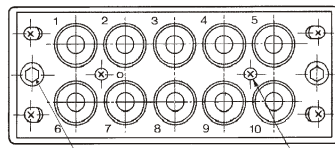
Указания по монтажу

Указания по монтажу

У коллектора в сборе сначала ослабьте винт с внутренним шестигранником и отсоедините панель штеккеров от панели отверстий.

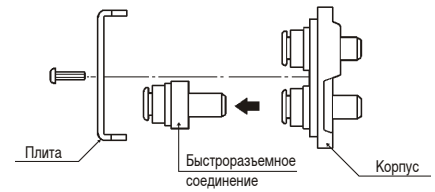
Плиту отсоедините от корпуса с помощью отвертки для винтов с крестообразным шлицем.

После замены требуемых быстроразъемных соединений снова произведите монтаж плиты.



Винт с внутренним шестигранником

Винт с крестообразным шлицем



Монтаж трубок

1. Отрежьте трубку вертикально, не повреждая при этом кромку. Используйте специальный режущий инструмент для трубок (напр. отрезной инструмент для трубок SMC ТК-3 см. стр. 742)

2. Трубку осторожно введите до упора в быстроразъемное соединение.

3. Правильность посадки проверьте, легко потянув за трубку.

Демонтаж трубок

1. Глубоко и с равномерным усилием вдавите нажимную втулку.

2. Удерживая нажимную втулку в нажатом состоянии, вытяните трубку. Недостаточное нажатие на нажимную втулку затрудняет демонтаж.

3. Перед повторным применением трубки обрежьте поврежденные концы.

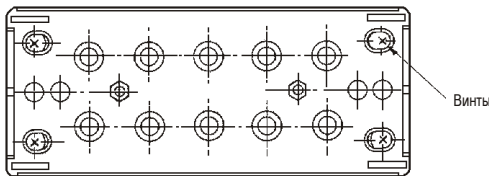
Указания

Должны соблюдаться следующие допуски по наружному диаметру используемых трубок:

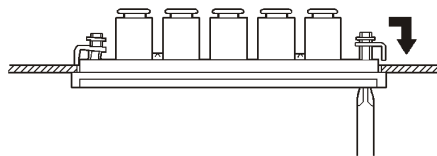
| Материал | Допуск (мм) |
|---------------|-------------|
| Нейлон | +/- 0.1 |
| Мягкий нейлон | +/- 0.1 |
| Полиуретан | +0.15/-0.2 |

Монтаж на панели

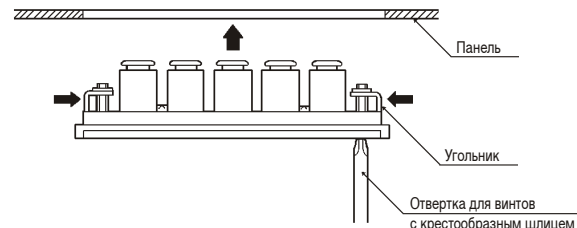
До упора ослабьте 4 винта крепежного угольника



4 крепежных угольника продвиньте наружу, установите коллектор через вырез в панели (2).

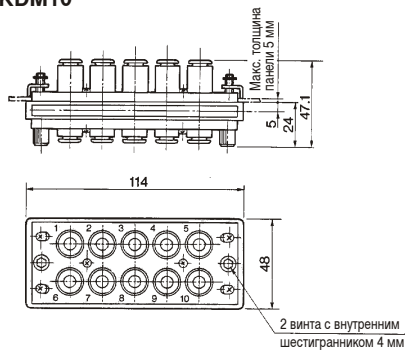


После ослабления винтов переместите угольники внутрь (1) и продвиньте коллектор через вырез в панели (2).



Размеры

KDM10



KDM20

