

ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ СТАНДАРТНОГО ХОДА ЦИЛИНДРОВ ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИИ 47

✕ = двусторонний

∅	25	50	75	80	100	125	150	160	200	250	300	320	400	500
32	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
40	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
50	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
63	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
80	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕
100		✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕	✕

КОДИРОВКА

47	M	2	P	063	A	0100	
----	---	---	---	-----	---	------	--

47 СЕРИЯ

M МОДИФИКАЦИЯ
M = стандартный, магнитный

2 ДЕЙСТВИЕ
2 = двусторонний (демпфирование в обе стороны)
3 = двусторонний (без демпфирования)
4 = двусторонний (с демпфированием назад)
5 = двусторонний (с демпфированием вперед)
6 = двусторонний (двусторонний шток, демпфирование в обе стороны)

P МАТЕРИАЛЫ
P = шток - нержавеющая сталь AISI 420B, шпильки и гайки штока - оцинкованная сталь
R = шток, шпильки - нержавеющая сталь AISI 420B, гайки штока - нержавеющая сталь AISI 303
U = шток, гайки шпилек - нержавеющая сталь AISI 303, шпильки - нержавеющая сталь AISI 420
S = химически стойкая окраска, шток, гайки шпилек - нержавеющая сталь AISI 303, шпильки - нержавеющая сталь AISI 420

063 ДИАМЕТР
32 мм
40 мм
50 мм
63 мм
80 мм
100 мм

A ТИП КРЕПЛЕНИЯ
A = стандартный
I = сборка подвесок Мод. C+L+S (см. раздел 1/1.17.03)
ZSI = сборка подвесок Мод. ZS+C+S (см. раздел 1/1.17.03)
ZCI = сборка подвесок Мод. ZC+C+S (см. раздел 1/1.17.03)
RI = сборка подвесок Мод. R+C+S (см. раздел 1/1.17.03)

0100 ХОД
10...2700 мм

СПЕЦИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
= стандартный
V = штоковая манжета из фторкаучука (Viton), -5°C + 150°C
N = цилиндр-тандем
W = все уплотнения фторкаучука (Viton), -5°C + 150°C
B = все уплотнения фторкаучука HNBR, -35°C + 80°C
RP = специальная 2-х компонентная штоковая манжета для эксплуатации при повышенном запылении

ОППОЗИТИВНЫЙ ТАНДЕМ-ЦИЛИНДР
xxx/уууNS* = оппозитивный тандем-цилиндр с общим штоком
xxx/уууN* = оппозитивный тандем-цилиндр

*xxx, ууу - ход первого и второго цилиндра соответственно. Пример кодировки см. в разделе 1/1.17.05