



Насосные станции типа PAG с пневматическим приводом для пластичной смазки

Описание

Насосные станции с пневматическим приводом **PAG** используются в централизованных системах последовательного действия. Подача смазки осуществляется движением поршня, управляемого сжатым воздухом. Поршень возвращается в исходное положение с помощью пружины. Металлический бак установлен в верхней части станции и оборудован реле нижнего уровня смазки и заливным фильтром.

Технические характеристики

Подача	1-1,5-2 см ³ /цикл - фиксированная или 0,3-2 см ³ /цикл - регулируемая
Максимальное рабочее давление	350 бар (35 МПа)
Отношение давления масла к давлению воздуха	50:1
Давление воздуха на входе	4 - 7 бар (0,4 - 0,7 МПа)
Бак	5-10 кг металлический
Присоединение	Отверстие G1/4"
Диапазон температур	От -10°C до +80°C
Тип смазки	Смазка с классом NLGI3 (коэффициент пенетрации не менее 220)
Реле нижнего уровня смазки	250В/50Гц, ток 5А; 30В пост. ток 5А; резистивная нагрузка
Количество циклов минуту	Максимум 4
Крепление	Вертикальное, горизонтальное

Примечание: Оборудование для заправки станции смотрите на странице 2-9/6

Коды для заказа

Код	Тип	Бак	Расход	Код	Тип	Бак	Расход
90.311.3	PAG-60	5кг метал.	1см ³ /цикл	90.311.6	PAG-100	10кг метал.	1см ³ /цикл
90.311.4	PAG-60	5кг метал.	1,5см ³ /цикл	90.311.7	PAG-100	10кг метал.	1,5см ³ /цикл
90.311.5	PAG-60	5кг метал.	2см ³ /цикл	90.311.8	PAG-100	10кг метал.	2см ³ /цикл
90.311.2	PAG-60	5кг метал.	0,3-2см ³ /цикл	90.311.9	PAG-100	10кг метал.	0,3-2см ³ /цикл

Габаритные размеры

PAG-60		PAG-100	