

- Высокая химическая стойкость
- Для широкого применения
- Рабочая температура до 260°C
- Высокая гибкость (по сравнению с серией TL выше на 20%)

Технические характеристики

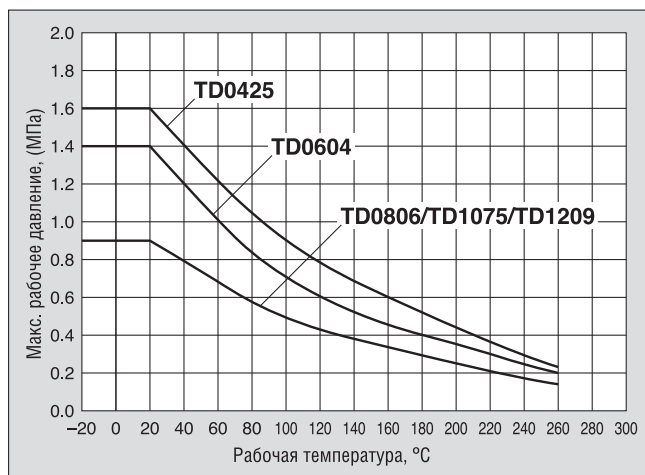
Модель	TD0425	TD0604	TD0806	TD1075	TD1209	
Наружный диаметр трубки (мм)	4	6	8	10	12	
Внутренний диаметр трубки (мм)	2.5	4	6	7.5	9	
Минимальный радиус изгиба (мм) ³	Рекомендуемый радиус	15	25	45	55	75
	Радиус излома	8	16	31	35	41
Среда ¹	Воздух, вода, инертный газ, а также хим. вещества, совместимые с материалом трубки (подробная информация предоставляется по запросу)					
Применимые соединения ²	Соединения с накидной гайкой: серии KF, KFG Химически стойкие соединения: серия LQ2 Миниатюрные резьбовые соединения: серии M, MS					
Максимальное рабочее давление	См. ниже – график «Максимальное рабочее давление»					
Максимальная рабочая температура	260°C					
Материал	Модифицированный PTFE					

¹ При использовании жидких сред пульсации давления не должны превышать максимальное рабочее давление. В противном случае возможна поломка фитинга или разрыв трубки. Причиной разрыва трубки может оказаться резкий подъем температуры газа при адиабатическом сжатии.

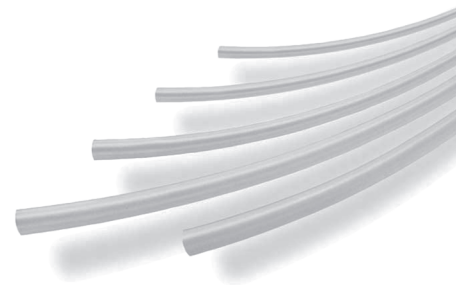
² Не используйте для подвижных трубопроводов. Убедитесь, что рабочее давление не превышает максимально допустимое значение, в качестве которого используется наименьшее из максимально допустимого значения для трубок и максимально допустимого значения для соединений. Некоторые соединения могут дать протечку вследствие износа после их длительного использования, либо использования при высоких температурах. Периодически проводите осмотры, в случае обнаружения протечки осуществите замену.

³ Минимальный радиус изгиба измеряется с помощью метода, представленного на рисунке. Не допускайте изгиба трубки с радиусом меньше рекомендуемого, иначе трубка может согнуться. Указанный радиус излома не гарантируется для согнутой или сплюснутой трубки.

Зависимость максимального рабочего давления от температуры

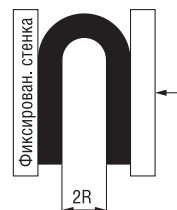


Примечание: Максимальное рабочее давление зависит от величины внутреннего диаметра, даже если наружный диаметр остается тем же.



Измерение минимального радиуса изгиба

Согните трубку в форме U при температуре 20°C. Затем, зафиксировав одну стенку, постепенно приближайте к ней вторую. В положении, когда темп изменения наружного диаметра трубки будет составлять 5%, измерьте расстояние 2R.



Номер для заказа

TD0425 – 10

• Модель трубки

TD0425	Ø4
TD0604	Ø6
TD0806	Ø8
TD1075	Ø10
TD1209	Ø12

• Длина рулона

10	10 м
20	20 м